798 MORTIER GALVASHIELD® XP

RÉPARATION

LES «PLUS» PRODUIT

- **Résistivité adaptée**
- **Enrobage des anodes destinées au traitement de la corrosion des armatures du béton.**
- **Parfaitement compatible avec les anodes de type XP et DAS**

Fabriqué en France

ÉMISSIONS DANS L'AIR INTÉRIEUR*

A+

A+ A B C

*Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

▼ MORTIER D'ENROBAGE, Élaboré pour l'enrobage des anodes GALVASHIELD® XP

PROPRIÉTÉS

Mortier d'enrobage constitué de sables de ciment et d'additifs propres à lui conférer ses qualités particulières.
798 MORTIER GALVASHIELD® XP favorise par sa résistivité adaptée le fonctionnement du système **GALVASHIELD®**.

DOMAINE D'APPLICATION

- Enrobage des anodes
  - **GALVASHIELD® XP**
  - **GALVASHIELD® DAS**

CARACTÉRISTIQUES

- Constituants actifs à base de liants hydrauliques, de fibres synthètiques, sans chlorure ni particule métallique.
- **Poudre grise prête à mouiller**
- **Granulomètrie** : 0 - 1,25 mm
- **Affaissement au 1/2 cône d'Abrams** : 2 cm
- **Densité produit durci** : 1,9
- **pH mortier** : 12,5
- **D.P.U.** : 30 min environ à 20°C
- **Résistivité** : < 5000 ohm.cm

MODE D'EMPLOI

Préparation du support

- Le béton support devra être exempt de toute trace de souillure et parfaitement sain (après piquage). L'humidification du support aura été réalisé au préalable afin d'assurer la meilleure migration possible du mortier d'enrobage avec le support et l'anode.

Préparation du produit

- Mélanger manuellement ou mécaniquement de préférence 1 sac de 25 kg de **798 MORTIER GALVASHIELD® XP** avec 5,3 litres d'eau potable, soit environ 20% d'eau, jusqu'à obtention d'une pâte homogène sans grumeau.
- Laisser reposer la gâchée quelques minutes.

Application du produit

- Utiliser la pâte confectionnée pour enrober l'anode **GALVASHIELD® XP** ou **GALVASHIELD® XP** et assurer le contact direct avec le béton support.
- Il est primordial de s'assurer de la bonne liaison entre le mortier, l'anode qui aura été au préalable préparée tel que défini dans sa fiche technique, et le support (liaison par contact intime sur l'ensemble de la surface de l'anode) en serrant fortement le mortier au moment de son application au pourtour de l'anode.

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

- Température limite d'utilisation : +5°C à +35°C.
- Ne pas utiliser sur support ruisselant, gelé ou par temps de gel.
- Après finition, et par forte chaleur, protéger le mortier de la dessication par humidification de la surface sans la délaver.
- Les mortiers de réparation époxy ou polyester ne peuvent être utilisés avec le système **GALVASHIELD®**.
- Consulter la Fiche de Données de Sécurité.

CONDITIONNEMENT

- Sac de 25 kg.

CONSERVATION

Stocké dans l'emballage d'origine, non ouvert dans un endroit sec, le produit se conserve 12 mois.

GARANTIE

- R.P. fabricant.

ASSISTANCE TECHNIQUE : La Société ParexGroup S.A. assure l'information et l'aide aux entreprises qui en font la demande pour le démarrage d'un chantier afin de préciser les dispositions spécifiques de mise en œuvre du produit (ou procédé). Cette assistance ne peut être assimilée ni à la conception de l'ouvrage, ni à la réception des supports, ni à un contrôle des règles de mise en œuvre.

Documentation Technique 2015 - La présente fiche technique a pour but d'informer sur les propriétés du produit. Les renseignements qui y figurent sont basés sur nos connaissances actuelles. Il appartient à l'utilisateur de s'informer sur l'adaptation du produit à l'usage désiré et de vérifier si cette fiche n'a pas été remplacée par une édition plus récente - Mise à jour consultable sur *www.parexlanko.com*.

ParexGroup S.A. / Département Mortiers Spéciaux - 19 place de la Résistance - 92446 Issy les Moulineaux Cedex
Tél. (33) 01 41 17 45 45 - Fax (33) 01 41 17 19 55 - Renseignements techniques : 0 826 08 68 78